「水平漢字プリンタ-15(FMPR5610G/5410G/5310EG)」取扱説明書およびオンラインマニュアル(PDF)に関してのお詫びと修正

本プリンタに添付されております取扱説明書、およびオンラインマニュアル(PDF)に記述不足がありました。また、機能を追加しましたので、以下のとおり修正させていただきます。

取扱説明書、オンラインマニュアル(PDF)共通

<table>
<tr><td>ﾍﾟｰｼﾞ</td><td colspan="4">修正内容</td></tr>
<tr><td rowspan="3">目次
xvi</td><td colspan="4">「第 5 章 保守と点検」で用紙が排出しきれないときを、以下のように補足修正します。</td></tr>
<tr><td>修正前</td><td colspan="3">リアスタッカ部に用紙がつまったとき・・・・・・・165</td></tr>
<tr><td>修正後</td><td colspan="3">リアスタッカ部に用紙がつまったとき、または
用紙が排出しきれずにローラ部に残ったとき・・・・165</td></tr>
<tr><td rowspan="3">165</td><td colspan="4">「第 5 章 保守と点検」で用紙が排出しきれないときを、以下のように補足修正します。</td></tr>
<tr><td>修正前</td><td colspan="3">■リアスタッカ部に用紙がつまったとき</td></tr>
<tr><td>修正後</td><td colspan="3">■リアスタッカ部に用紙がつまったとき、または
用紙が排出しきれずにローラ部に残ったとき</td></tr>
<tr><td rowspan="6">70</td><td colspan="4">「第 2 章 プリンタの機能とその使いかた」でセットアップ項目を追加しましたので、以下のように修正します。</td></tr>
<tr><td rowspan="3">修正前</td><td>ﾚﾍﾞﾙ 2</td><td>設定内容</td><td>機能</td></tr>
<tr><td>ﾖｳｼｶﾞｲﾝｼﾞﾎﾞｳｼ</td><td>ﾕｳｺｳ ＊
ﾑｺｳ</td><td>用紙の左右端を検出し、印字領域を超えるデータの処理方法を設定します。
注) ・・・・</td></tr>
<tr><td>ﾄﾗｸﾀｲﾝｼﾞｶｯﾄﾘｮｳ</td><td>10.0mm
14.0mm ＊</td><td>「ﾖｳｼｶﾞｲﾝｼﾞﾎﾞｳｼ：ﾑｺｳ」時の連帳左右端面印字ｶｯﾄ量(余白量)を設定します。・・・・</td></tr>
<tr><td rowspan="2">修正後</td><td>ﾚﾍﾞﾙ 2</td><td>設定内容</td><td>機能</td></tr>
<tr><td>ﾖｳｼｶﾞｲﾝｼﾞﾎﾞｳｼ</td><td>ﾕｳｺｳ ＊
ﾑｺｳ</td><td>「ﾄﾗｸﾀｲﾝｼﾞｶｯﾄﾘｮｳ」を「10.0mm」に設定した場合に限り、選択可能になります。
用紙の左右端を検出し、印字領域を超えるデータの処理方法を設定します。
注) 用紙の左右端を誤検出するﾌﾟﾚﾌﾟﾘﾝﾄ用紙を使用の場合を除き、本設定は「ﾕｳｺｳ」(ﾃﾞﾌｫﾙﾄ)でご使用ください。「ﾑｺｳ」に設定して印字領域を超えるデータを印刷した場合、印字ヘッドピン折れ(ドット抜け)が発生することがあります。</td></tr>
</table>

		Fﾄﾗ ｲﾝｼﾞｶｯﾄﾘｮｳL	10.0mm ・ 14.0mm ＊ ・ 34.0mm (1.0mm 単位)	前トラクタにセットした連帳左端面印字カット量（余白量）を設定します。左端のデータが印字できない場合に「10.0mm」に設定しご使用ください。 ただし、10mm 付近にミシン目がある場合、データがミシン目にかかると印字ヘッドピンが引っ掛かり折れるため、データはミシン目より用紙の内側にしてください。
		Rﾄﾗ ｲﾝｼﾞｶｯﾄﾘｮｳL	10.0mm ・ 14.0mm ＊ ・ 34.0mm (1.0mm 単位)	後トラクタにセットした連帳左端面印字カット量（余白量）を設定します。左端のデータが印字できない場合に「10.0mm」に設定しご使用ください。 ただし、10mm 付近にミシン目がある場合、データがミシン目にかかると印字ヘッドピンが引っ掛かり折れるため、データはミシン目より用紙の内側にしてください。
		Fﾄﾗ ｲﾝｼﾞｶｯﾄﾘｮｳR	10.0mm ・ ・ 14.0mm ＊ (1.0mm 単位)	前トラクタにセットした連帳右端面印字カット量（余白量）を設定します。右端のデータが印字できない場合に「10.0mm」に設定しご使用ください。 ただし、10mm 付近にミシン目がある場合、データがミシン目にかかると印字ヘッドピンが引っ掛かり折れるため、データはミシン目より用紙の内側にしてください。
		Rﾄﾗ ｲﾝｼﾞｶｯﾄﾘｮｳR	10.0mm ・ ・ 14.0mm ＊ (1.0mm 単位)	後トラクタにセットした連帳右端面印字カット量（余白量）を設定します。右端のデータが印字できない場合に「10.0mm」に設定しご使用ください。 ただし、10mm 付近にミシン目がある場合、データがミシン目にかかると印字ヘッドピンが引っ掛かり折れるため、データはミシン目より用紙の内側にしてください。
		ｶｯﾄｼ ｲﾝｼﾞ ｶｯﾄﾘｮｳ	2.8mm ＊ 15.0mm	単票セットフリーオフの時の単票左端印字カット量（余白量）を設定します。 （右端は 2.8mm 固定）
74	「第 2 章 プリンタの機能とその使いかた」で以下のセットアップ項目を「ESC/P ｺｭｳｾｯﾃｲ」の末尾に追加します。			
	修正後	ﾚﾍﾞﾙ 2	設定内容	機能
		ﾖｳｼﾁｮｳ ｲﾝﾁ ﾍﾝｶﾝ	ﾕｳｺｳ ＊ ﾑｺｳ	連帳用紙の長さをミリメートルで設定した場合に、本来のインチに換算する機能の有効/無効を設定します。

—以上—

本紙は取扱説明書の表紙裏のページに挟んで大切に保管してください。

発行日 2008 年 10 月
Copyright© FUJITSU LIMITED 2008